

ООО "Грузоподъемспецтехника-Находка"

Адрес предприятия изготовителя:

Центральный офис и производство:

Россия, Приморский край, индекс 692900 г.

Находка, ул. Угольная 61

Тел/факс 8 4236 620-380

Тел. 8 (4236) 70-42-20

E-mail: gpst-nahodka@mail.ru

Отгрузка продукции с 9:00 до 17:00

Грузоподъемспецтехника- Находка



Сертификат качества
(паспорт) № _____

Строп Синтетический Круглый
(ССКК)

РОССИЙСКИЙ МОРСКОЙ РЕГИСТР СУДОХОДСТВА
Свидетельство о признании изготовителя № 15.00019.171

Декларация о соответствии ТР ТС
N RU Д-RU.MA10.B.00029
От 02.10.2014

Сертификат соответствия
№ РОСС RU.AB51.H04066
От 06.10.2014



Находка

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ.

- 1.1. Стропы круглопрядные кольцевые (далее «стропа») предназначены для транспортировки различных грузов во всех отраслях промышленности.
- 1.2. Стропы относятся к съемным грузозахватным приспособлениям, на которые распространяются требования федеральных норм и правил в области промышленной безопасности "Правила безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъемные сооружения", а так же технический регламент Таможенного союза ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования".
- 1.3. Стропа изготовлены в соответствии с РД 24 -СЗК -01-01
- 1.4. Стропа маркируются биркой, пришитой к чехлу стропа, с указанием на ней: товарного знака предприятия—изготовителя, обозначения стропа, грузоподъемности, длины, даты испытаний и заводского номера.
- 1.5. Стропа имеют семикратный запас прочности.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.

- 2.1. Материал чехла _____.
- 2.2. Материал шнура _____.
- 2.3. Ширина / толщина ленты, мм. _____.
- 2.4. Масса стропа, кг. _____.
- 2.5. Наименьшая температура окружающей среды °С _____.
- 2.6. Наибольшая температура груза и окружающей среды °С _____.

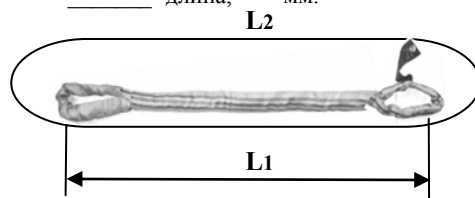
2.7. Чертежи и обозначения стропов:

ССКК – ____ / ____ :
С-строп; С –синтетический; К –круглый;
К –кольцевой;

ССКП – ____ / ____ :
С-строп; С –синтетический; К –круглый;
П –петлевой;

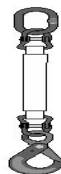
_____ - грузоподъемность, тн.
_____ - длина, мм.

_____ - грузоподъемность, тн.
_____ - длина, мм.



1 ССК ____ / ____ :
1 – одноветвевой; С – строп;
С - синтетический; К –круглый.

_____ – грузоподъемность, тн.
_____ - длина, мм.



7. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ.

- 7.1. Строп испытан статической нагрузкой превышающей грузоподъемность в 1,25 раза в течении трех минут.
- 7.2. Строп изготовлен по технологической карте № _____.
- 7.3. Предприятие изготовитель гарантирует безотказную работу стропа в течении 3 -х месяцев, при односменной работе со строгим соблюдением потребителем условий хранения и эксплуатации, но не более 6-ти месяцев.

« ____ » _____ 2017г.

Начальник
ОТК _____

Уважаемый покупатель!
Благодарим Вас за приобретение нашей продукции.
Если Вас не затруднит, просим сообщать Ваши предложения по техническим характеристикам, по внешнему виду, по надежности работы нашей продукции.
Ваши пожелания постараемся учесть в нашей дальнейшей работе.
Всегда готовы к сотрудничеству с Вами!

ООО «ГПСТ-Находка»

металлических элементов строп.

К работе не допускаются элементы строп у которых:

- трещины;
- износ поверхности элементов или местных вмятин, приводящих к уменьшению площади поперечного сечения на 10% и более;
- наличие остаточных деформаций, приводящих к изменению первоначального размера элемента более чем на 3%;
- повреждения резьбовых соединений и других креплений.

4.7. Результаты осмотра стропов должны заноситься в специальный журнал согласно правил безопасности (ПБ 10-382-00).

5. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ.

5.1. Когда стропа не используются их следует хранить в хорошо вентилируемом помещении при температуре от -30°C до $+30^{\circ}\text{C}$ с относительной влажностью воздуха не более 80%, располагая их на подставках, вдали от источников тепла, не ближе 0,2 м. не допуская контактов с химическими веществами, огнем, коррозионными поверхностями, защищая от прямого солнечного света и других источников ультрафиолетового излучения. Прежде, чем разместить для хранения необходимо проверить стропа на наличие любых повреждений, которые могли появиться во время их использования. Хранение поврежденных строп не рекомендуется.

5.4. В помещениях, где хранятся стропа, запрещается хранить нефтепродукты и легковоспламеняющиеся вещества.

5.5. Транспортирование стропов после упаковки может производиться любыми видами транспорта в условиях, обеспечивающих их сохранность в соответствии с

6. СХЕМЫ СТРОПОВКИ ГРУЗОВ

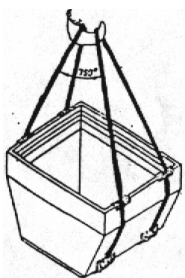


Схема строповки
короба

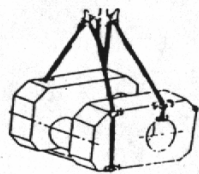


Схема строповки
детали пресса

нормами и требованиями настоящей инструкции.

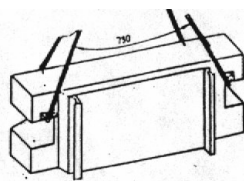


Схема строповки
фигурной детали



Схема строповки
станции

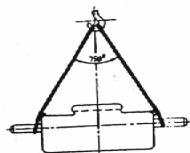


Схема строповки
вкладыша

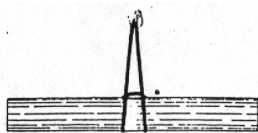


Схема строповки
металлической трубы.

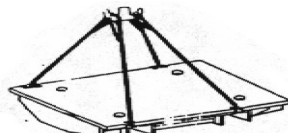


Схема строповки
рамы тележки

2 ССК – ____/_____
2 - двухветвевой; С – строп;
С - синтетический; К – круглый.



_____ – грузоподъемность, тн.
_____ – длина, мм.

3 ССК – ____/_____
3 - трехветвевой; С – строп;
С - синтетический; К – круглый.



_____ – грузоподъемность, тн.
_____ – длина, мм.

4 ССК – ____/_____
4 – четырехветвевой; С – строп;
С - синтетический; К – круглый.



_____ – грузоподъемность, тн.
_____ – длина, мм.

3. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ.

3.1. При эксплуатации строп следует руководствоваться «Правилами устройства и безопасной эксплуатации грузоподъемных кранов» (ПБ 10-382-00).

3.2. Владельцы съемных грузозахватных приспособлений обязаны обеспечить содержание их в исправном состоянии и безопасные условия работы путем организации надлежащего осмотра, надзора и обслуживания согласно требованиям правил безопасности.

3.3. Перед началом работ стропа подлежат визуальному осмотру.

3.4. Съемные грузозахватные приспособления не прошедшие осмотра и испытаний к работе не допускаются. Неисправные грузозахватные приспособления, а также стропа, не имеющие бирок (клейм), не должны находиться в местах производства работ.

3.5. Строповка грузов должна производиться в соответствии со схемами строповки. Для строповки предназначенного к подъему груза должны применяться стропа, соответствующие массе и характеру поднимаемого груза, угол между ветвями не должен превышать 120° .

3.6. Соединение крюка грузоподъемной машины с подвесками, петлями стропов должны быть надежными. Подвеска стропа должна фиксироваться замком крюка. Монтажная петля должна закрепляться защелкой в звене крюка.

3.7. В целях предупреждения падения грузов во время подъема и перемещения их кранами следует соблюдать следующие правила строповки:

- при обвязке груза стропа должны накладываться без узлов и перекруток;
- под острые углы металлических грузов (швеллер, уголок, двутавр) необходимо подкладывать подкладки. При этом нужно учитывать расположение центра тяжести груза. Подводить строп под груз следует так, что бы исключить возможность его выскальзывания во время подъема груза. Обвязывать груз нужно таким образом, что бы во время его перемещения исключилось падение его отдельных частей и обеспечивалось

устойчивое положение груза при перемещении. Для этого строповка длинномерных грузов (столбов, труб) должна производиться не менее чем в двух местах.

3.8. На грузе перегружаемом стропами, в местах соприкосновения со стропами не должно быть зазубрин и острых кромок, которые могут повредить строп.

3.9. Рабочие поверхности крюка грузоподъемной машины должны исключать повреждения стропа, не иметь острых кромок.

3.10. Запрещается использование стропов для перемещения грузов, когда извлечение из под груза происходит с трением стропов, зажатых между грузом и другими поверхностями, а также вытаскивать стропа из под груза лежащего на них.

3.11. Стропа должны быть защищены от влияния на них вредных факторов перемещаемого груза (например: кислота, щелочь, растворитель, расплавленные вещества). Запрещается перемещение нагретых свыше 100 °С изделий.

3.12. При строповке груза следить за тем, чтобы бирка не была повреждена при перемещении груза.

3.13. При работе со стропами следует избегать рывков и ударов грузов.

3.14. Не допускается принудительная сушка стропов любыми способами.

3.15. Для устранения возможного искрообразования от накапливающегося от трения строп о части груза используются следующие способы:

- обработка препаратом «Антистатик» (периодичность обработки согласно инструкции на использование препарата);
- вымачивание в 2% растворе поваренной соли, в течении 24 часов и далее в течении 2 часов перед началом выполнения работ;

4. НОРМЫ И ПРАВИЛА БРАКОВКИ .

4.1. Согласно требований правил безопасности стропальщики должны проводить осмотр стропов перед их применением для подъема и перемещения грузов грузоподъемными машинами.

4.2. Инженерно-технические работники, ответственные за содержание грузоподъемных машин в исправном состоянии и лица, ответственные за безопасное производство работ кранами и другими грузоподъемными машинами должны проводить осмотр стропов (за исключением редко используемых) – каждые 10 дней, а редко используемых съемных грузозахватных приспособлений – перед выдачей их в работу.

4.3 При осмотре стропов необходимо обратить внимание на состояние защитной оболочки, швов, наличие бирки, крюков, скоб, замыкающих устройств, обойм карабинов и мест их крепления

4.4 Не допускаются к работе стропа, у которых:

- поверхностное истирание более 10% по ширине оболочки.
- порезы, поперечные или продольные порезы оболочки, либо малейшие повреждения шивки.
- обнажение сердечника.
- разъедание под действием химикатов. Следствием такого разъедания является локальное ослабление и размягчение материала. Это выражается в отслаивании поверхности оболочки, которая может оторваться или сузиться.
- повреждения, обусловленные нагревом или трением. Они выражаются в том, что волокна образующие материал оболочки, приобретает глянцевый вид, а в самых неблагоприятных случаях возможно слипание волокон сердечника с оболочкой, что свидетельствует об ослаблении сердечника.
- повреждения или деформация соединительных деталей.

4.5. Ремонт стропа запрещен.

4.6. Браковка – колец, петель, скоб, подвесок, обойм, карабинов, звеньев и других

Таблица изменений рабочей нагрузки в зависимости от способа применения, кг															
рабочая нагрузка, прямой подъем кг	рабочая нагрузка, подъем петель кг	U образный	0°-45°	45°-90°	90°-120°	90°-120°	45°-90°	90°-120°	45°-90°	90°-120°	45°-90°	90°-120°	45°-90°	90°-120°	45°-90°
500	400	1000	900	700	500	500	350	250	350	250	350	250	350	250	350
1000	800	2000	1800	1400	1000	1000	700	500	700	500	700	500	700	500	700
2000	1600	4000	3600	2800	2000	2000	1400	1000	1400	1000	1400	1000	1400	1000	1400
3000	2400	6000	5400	4200	3000	3000	2100	1500	2100	1500	2100	1500	2100	1500	2100
4000	3200	8000	7200	5600	4000	4000	2800	2000	2800	2000	2800	2000	2800	2000	2800
5000	4000	10000	9000	7000	5000	5000	3500	2500	3500	2500	3500	2500	3500	2500	3500
6000	4800	12000	10800	8400	6000	6000	4200	3000	4200	3000	4200	3000	4200	3000	4200
8000	6400	16000	14400	11200	8000	8000	5600	4000	5600	4000	5600	4000	5600	4000	5600
10000	8000	20000	18000	14000	10000	10000	7000	5000	7000	5000	7000	5000	7000	5000	7000
12000	9600	24000	21600	16800	12000	12000	8400	6000	8400	6000	8400	6000	8400	6000	8400
15000	12000	30000	27000	21000	15000	15000	10500	7500	10500	7500	10500	7500	10500	7500	10500
20000	16000	40000	36000	28000	20000	20000	14000	10000	14000	10000	14000	10000	14000	10000	14000
25000	20000	50000	45000	35000	25000	25000	17500	12500	17500	12500	17500	12500	17500	12500	17500
30000	24000	60000	54000	42000	30000	30000	21000	15000	21000	15000	21000	15000	21000	15000	21000