



Скобы такелажные

Скобы такелажные используются в качестве элементов грузоподъёмной оснастки и различных грузозахватных приспособлений. Скоба состоит из спинки, лапок с проушинами и штыря.



GPST
Lifting Equipment

692900, Россия, Приморский край, г. Находка, ул. Угольная 61.

тел.\факс: 8 (4236) 620-380, 70-42-20. e-mail: gpst-nahodka@mail.ru сайт: <http://www.gpst-nakhodka.ru>

Внимание

- К эксплуатации допускаются только исправные скобы, не имеющие трещин, раковин, заусениц и других дефектов.
- Головка штыря должна быть без перекосов и плотно прилегать к боковой опорной поверхности проушины.
- У нарезных штырей резьба не должна иметь сорванных ниток. Трущиеся части, а также нарезку штырей и проушин регулярно смазывают.
- Использование с износом 10% первоначальной толщины не допускается.
- Хранят в сухом помещении в отведенной для них таре.

Строение соединительных скоб

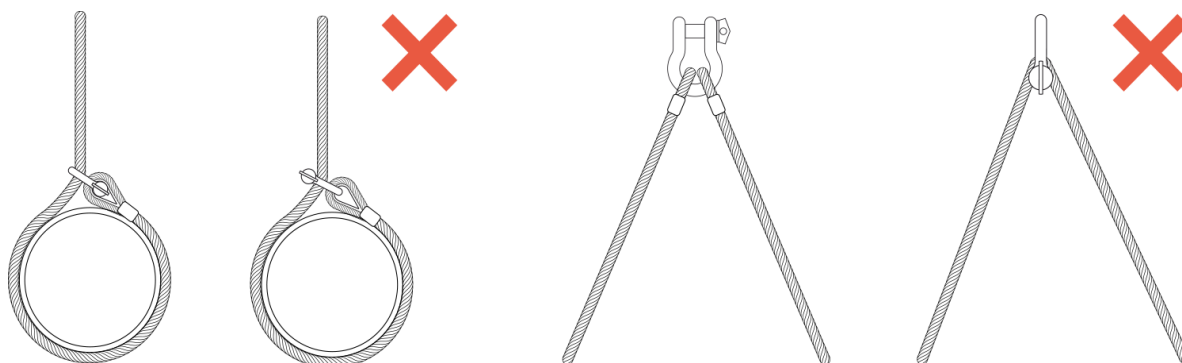
Скоба состоит из спинки, лапок с проушинами и штыря. Штырь удерживается резьбой на конце штыря и в одной из проушин, либо шплинтом, вставляемым в отверстия в лапке и штыре. При резьбовом соединении головка штыря имеет небольшой обух, в который для завинчивания и отвинчивания штыря закладывают свайку. Резьбовое соединение позволяет быстро закрепить или отдать снасть такелажа, стопор, блок, соединить или разъединить такелажные цепи и тросы.

По форме спинки скобы бывают прямыми и закругленными. Прямые скобы применяют для любых тросов, а закругленные только для органических и синтетических тросов. Скобы-зажимы используют для быстрого соединения тросов и изготовления петель на концах тросов.

Размер определяется диаметром ее спинки и характеризуется номером, который соответствует допустимому рабочему усилию. Номер выбивают на нижней части лапки вместе с товарным знаком завода-изготовителя.

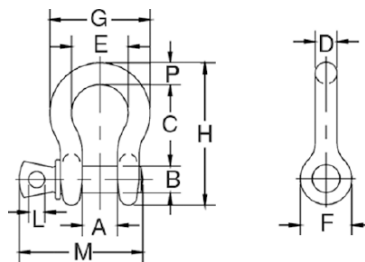
Использование соединительных скоб

Предотвращайте ситуации, когда движение каната или груза может привести к вращению штифта, что почти всегда вызывает его отвинчивание. При решении подобной задачи или для фиксации скобы в месте установки на длительный срок, а также в других случаях, когда требуется максимальная надежность штифта, необходимо применять изделия, оснащенные предохранительным болтом с разводным шплинтом.



Скоба мешкообразная SAK P без шплинта

Скоба такелажная изготавливается из высокопрочной легированной стали. Они устойчивы к воздействию агрессивных химических и органических сред, на них не оказывают влияние плохие погодные условия, повышенный уровень влажности.



Модель	Г/н, т	Размеры, мм											Вес кг/шт.
		A	B	C	D	E	F	G	H	L	M	P	
SAK 03 P	0,33	9,65	6,35	22,4	4,85	15,2	14,2	24,9	37,3	4,06	28,4	4,85	0,03
SAK 05 P	0,50	11,9	7,85	28,7	6,35	19,8	15,5	32,5	46,7	4,85	35,1	35,1	0,05
SAK 07 P	0,75	13,5	9,65	31,0	7,85	21,3	19,1	37,3	53,0	5,60	42,2	7,85	0,09
SAK 10 P	1,00	16,8	11,2	36,6	9,65	26,2	23,1	45,2	63,0	6,35	51,5	9,65	0,14
SAK 15 P	1,50	19,1	12,7	42,9	11,2	29,5	26,9	51,5	74,0	7,85	60,5	11,2	0,17
SAK 20 P	2,00	20,6	16,0	47,8	12,7	33,3	30,2	58,5	83,5	9,65	68,5	12,7	0,33
SAK 32 P	3,25	26,9	19,1	60,5	16,0	42,9	38,1	74,5	106	11,2	85,0	17,5	0,62
SAK 47 P	4,75	31,8	22,4	71,5	19,1	51,0	46,0	89,0	126	12,7	101	20,6	1,07
SAK 65 P	6,50	36,6	25,4	84,0	22,4	58,0	53,0	102	148	12,7	114	24,6	1,64
SAK 85 P	8,50	42,9	28,7	95,5	25,4	68,5	60,5	119	167	14,2	129	26,9	2,28
SAK 95 P	9,50	46,0	31,8	108	29,5	74,0	68,5	131	190	16,0	142	31,8	3,36
SAK 120 P	12,00	51,5	35,1	119	32,8	92,5	76,0	146	210	17,5	156	35,1	4,31
SAK 135 P	13,50	57,0	38,1	133	36,1	92,0	84,0	162	233	19,1	174	38,1	6,14
SAK 170 P	17,00	60,5	41,4	146	39,1	98,5	92,0	175	254	20,6	187	41,1	7,80
SAK 250 P	25,00	73,0	51,0	178	46,7	127	106	225	313	25,4	231	57,0	12,60
SAK 350 P	35,00	82,5	57,0	197	53,0	146	122	253	348	31,0	263	61,0	20,40
SAK 550 P	55,00	105	70,0	267	69,0	184	145	327	453	35,1	330	79,5	38,90
SAK 850 P	85,00	127	82,5	330	76,0	200	165	367	546	38,0	490	105	70,00