



## Скобы такелажные

Скобы такелажные используются в качестве элементов грузоподъёмной оснастки и различных грузозахватных приспособлений. Скоба состоит из спинки, лапок с проушинами и штыря.



## Внимание

- К эксплуатации допускаются только исправные скобы, не имеющие трещин, раковин, заусениц и других дефектов.
- Головка штыря должна быть без перекосов и плотно прилегать к боковой опорной поверхности проушины.
- У нарезных штырей резьба не должна иметь сорванных ниток. Трущиеся части, а также нарезку штырей и проушин регулярно смазывают.
- Использование с износом 10% первоначальной толщины не допускается.
- Хранят в сухом помещении в отведенной для них таре.

## Строение соединительных скоб

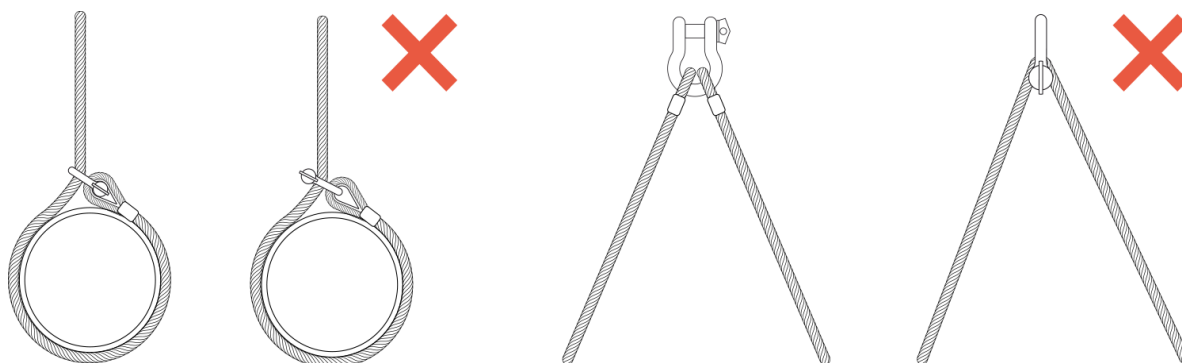
Скоба состоит из спинки, лапок с проушинами и штыря. Штырь удерживается резьбой на конце штыря и в одной из проушин, либо шплинтом, вставляемым в отверстия в лапке и штыре. При резьбовом соединении головка штыря имеет небольшой обух, в который для завинчивания и отвинчивания штыря закладывают свайку. Резьбовое соединение позволяет быстро закрепить или отдать снасть такелажа, стопор, блок, соединить или разъединить такелажные цепи и тросы.

По форме спинки скобы бывают прямыми и закругленными. Прямые скобы применяют для любых тросов, а закругленные только для органических и синтетических тросов. Скобы-зажимы используют для быстрого соединения тросов и изготовления петель на концах тросов.

Размер определяется диаметром ее спинки и характеризуется номером, который соответствует допустимому рабочему усилию. Номер выбивают на нижней части лапки вместе с товарным знаком завода-изготовителя.

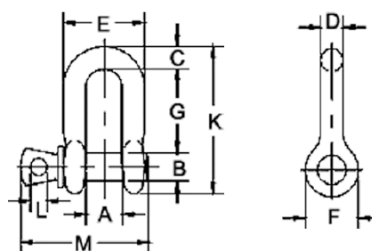
## Использование соединительных скоб

Предотвращайте ситуации, когда движение каната или груза может привести к вращению штифта, что почти всегда вызывает его отвинчивание. При решении подобной задачи или для фиксации скобы в месте установки на длительный срок, а также в других случаях, когда требуется максимальная надежность штифта, необходимо применять изделия, оснащенные предохранительным болтом с разводным шплинтом.



## Прямая скоба без замка SAK S

Скоба такелажная изготавливается из высокопрочной легированной стали. Отличительной особенностью наших скоб является высокая степень практичности и антикоррозионная устойчивость (обработка поверхности скоб – горячая оцинковка).



Модель	Г/н, т	Размеры, мм									Вес, кг/шт.
		A	B	G	D	F	E	K	L	M	
SAK 03 S	0,33	9,65	6,35	16,0	4,85	14,2	20,0	31,0	4,06	28,4	0,02
SAK 05 S	0,50	11,9	7,85	22,4	6,35	15,5	24,6	40,4	4,85	35,1	0,05
SAK 07 S	0,75	13,5	9,65	26,2	7,85	19,1	29,5	48,5	5,60	42,2	0,08
SAK 10 S	1,00	16,8	11,2	31,8	9,65	23,1	35,8	58,5	6,35	51,5	0,13
SAK 15 S	1,50	19,1	12,7	36,6	11,2	26,9	41,4	67,5	7,85	60,5	0,20
SAK 20 S	2,00	20,6	16,0	41,4	12,7	30,2	46,0	77,0	9,65	68,5	0,27
SAK 32 S	3,25	26,9	19,1	51,0	16,0	37,1	58,5	95,5	11,2	85,0	0,57
SAK 47 S	4,75	31,8	22,4	60,5	19,1	46,0	70,0	115	12,7	101	1,20
SAK 65 S	6,50	36,6	25,4	71,5	22,4	53,0	81,0	135	12,7	114	1,43
SAK 85 S	8,50	42,9	28,7	81,0	25,4	60,5	93,5	151	14,2	129	2,15
SAK 95 S	9,50	46,0	31,8	91,0	28,7	68,5	103	172	16,0	142	3,06
SAK 120 S	12,00	51,5	35,1	100	31,8	76,0	115	191	17,5	156	4,11
SAK 135 S	13,50	57,0	38,1	111	35,1	84,0	127	210	19,1	174	5,28
SAK 170 S	17,00	60,5	41,4	122	38,1	92,0	137	230	20,6	187	7,23
SAK 250 S	25,00	73,0	51,0	146	44,5	106	162	279	25,4	231	12,10
SAK 350 S	35,00	82,5	57,0	172	51,0	122	184	312	31,0	263	19,20
SAK 550 S	55,00	105	70,0	203	66,5	145	238	377	35,1	330	32,50