



Скобы такелажные

Скобы такелажные используются в качестве элементов грузоподъёмной оснастки и различных грузозахватных приспособлений. Скоба состоит из спинки, лапок с проушинами и штыря.



GPST
Lifting Equipment

692900, Россия, Приморский край, г. Находка, ул. Угольная 61.

тел.\факс: 8 (4236) 620-380, 70-42-20. e-mail: gpst-nahodka@mail.ru сайт: <http://www.gpst-nakhodka.ru>

Внимание

- К эксплуатации допускаются только исправные скобы, не имеющие трещин, раковин, заусениц и других дефектов.
- Головка штыря должна быть без перекосов и плотно прилегать к боковой опорной поверхности проушины.
- У нарезных штырей резьба не должна иметь сорванных ниток. Трущиеся части, а также нарезку штырей и проушин регулярно смазывают.
- Использование с износом 10% первоначальной толщины не допускается.
- Хранят в сухом помещении в отведенной для них таре.

Строение соединительных скоб

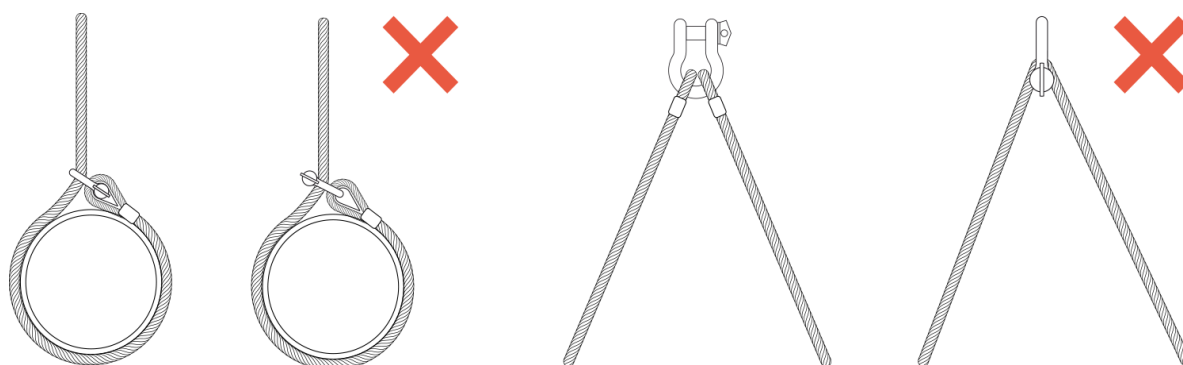
Скоба состоит из спинки, лапок с проушинами и штыря. Штырь удерживается резьбой на конце штыря и в одной из проушин, либо шплинтом, вставляемым в отверстия в лапке и штыре. При резьбовом соединении головка штыря имеет небольшой обух, в который для завинчивания и отвинчивания штыря закладывают свайку. Резьбовое соединение позволяет быстро закрепить или отдать снасть такелажа, стопор, блок, соединить или разъединить такелажные цепи и тросы.

По форме спинки скобы бывают прямыми и закругленными. Прямые скобы применяют для любых тросов, а закругленные только для органических и синтетических тросов. Скобы-зажимы используют для быстрого соединения тросов и изготовления петель на концах тросов.

Размер определяется диаметром ее спинки и характеризуется номером, который соответствует допустимому рабочему усилию. Номер выбивают на нижней части лапки вместе с товарным знаком завода-изготовителя.

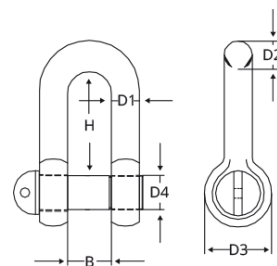
Использование соединительных скоб

Предотвращайте ситуации, когда движение каната или груза может привести к вращению штифта, что почти всегда вызывает его отвинчивание. При решении подобной задачи или для фиксации скобы в месте установки на длительный срок, а также в других случаях, когда требуется максимальная надежность штифта, необходимо применять изделия, оснащенные предохранительным болтом с разводным шплинтом.



Прямая скоба SAK D

Скоба такелажная изготавливается из высокопрочной легированной стали. Отличительной особенностью наших скоб является высокая степень практичности и антикоррозионная устойчивость (обработка поверхности скоб – горячая оцинковка).



Модель	Г/н, т	Размеры, мм					Вес, 100 шт./кг
		B	D1	D2	H	D4	
SAKD 0100	0,10	7	4	5	15	5	1,7
SAKD 0160	0,16	8	5	6	18	6	2,4
SAKD 0250	0,25	11	7	8	24	8	5,4
SAKD 0400	0,40	14	8	10	30	10	9,7
SAKD 0630	0,63	17	10	12	36	12	18,0
SAKD 1000	1,00	21	13	15	49	16	30,0
SAKD 1600	1,60	27	17	19	61	20	57,0
SAKD 2000	2,00	30	19	21	67	22	98,0
SAKD 2500	2,50	33	21	23	73	24	130,0
SAKD 3150	3,15	38	24	26	84	27	185,0
SAKD 4000	4,00	42	27	29	91	30	253,0
SAKD 5000	5,00	47	30	33	111	36	400,0
SAKD 6300	6,30	53	34	37	120	39	530,0
SAKD 8000	8,00	60	38	41	140	45	790,0
SAKD 10000	10,00	66	42	45	147	48	1000,0
SAKD 16000	16,00	81	52	55	185	60	1920,0
SAKD 20000	20,00	90	58	60	211	68	2800,0
SAKD 25000	25,00	100	63	65	221	72	3400,0
SAKD 32000	32,00	110	70	75	246	80	4900,0
SAKD 40000	40,00	125	80	80	276	90	7500,0
SAKD 50000	50,00	140	88	93	307	100	10000,0