



Скобы такелажные

Скобы такелажные используются в качестве элементов грузоподъёмной оснастки и различных грузозахватных приспособлений. Скоба состоит из спинки, лапок с проушинами и штыря.



GPST
Lifting Equipment

692900, Россия, Приморский край, г. Находка, ул. Угольная 61.

тел.\факс: 8 (4236) 620-380, 70-42-20. e-mail: gpst-nahodka@mail.ru сайт: <http://www.gpst-nakhodka.ru>

Внимание

- К эксплуатации допускаются только исправные скобы, не имеющие трещин, раковин, заусениц и других дефектов.
- Головка штыря должна быть без перекосов и плотно прилегать к боковой опорной поверхности проушины.
- У нарезных штырей резьба не должна иметь сорванных ниток. Трущиеся части, а также нарезку штырей и проушин регулярно смазывают.
- Использование с износом 10% первоначальной толщины не допускается.
- Хранят в сухом помещении в отведенной для них таре.

Строение соединительных скоб

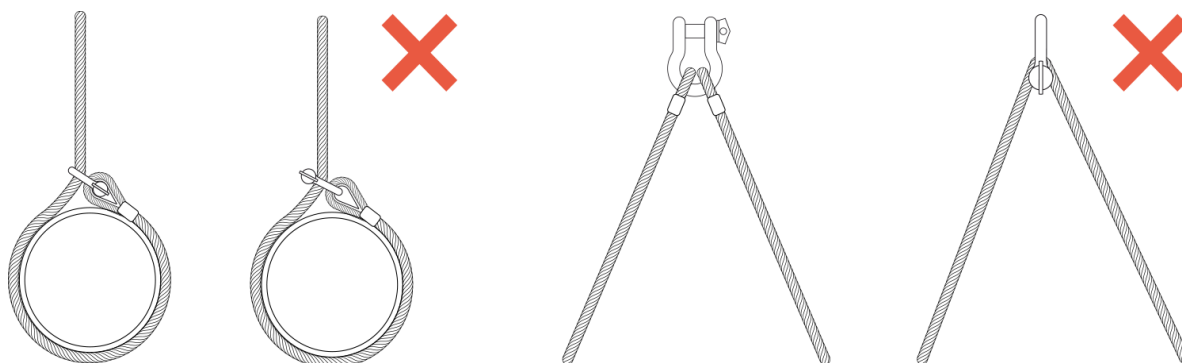
Скоба состоит из спинки, лапок с проушинами и штыря. Штырь удерживается резьбой на конце штыря и в одной из проушин, либо шплинтом, вставляемым в отверстия в лапке и штыре. При резьбовом соединении головка штыря имеет небольшой обух, в который для завинчивания и отвинчивания штыря закладывают свайку. Резьбовое соединение позволяет быстро закрепить или отдать снасть такелажа, стопор, блок, соединить или разъединить такелажные цепи и тросы.

По форме спинки скобы бывают прямыми и закругленными. Прямые скобы применяют для любых тросов, а закругленные только для органических и синтетических тросов. Скобы-зажимы используют для быстрого соединения тросов и изготовления петель на концах тросов.

Размер определяется диаметром ее спинки и характеризуется номером, который соответствует допустимому рабочему усилию. Номер выбивают на нижней части лапки вместе с товарным знаком завода-изготовителя.

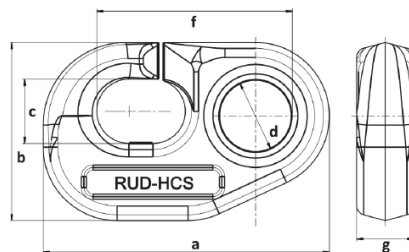
Использование соединительных скоб

Предотвращайте ситуации, когда движение каната или груза может привести к вращению штифта, что почти всегда вызывает его отвинчивание. При решении подобной задачи или для фиксации скобы в месте установки на длительный срок, а также в других случаях, когда требуется максимальная надежность штифта, необходимо применять изделия, оснащенные предохранительным болтом с разводным шплинтом.



Скоба (клеванта) тип HCS

Для быстрого соединения крановых подвесок (грейферов, магнитов, траверс) и такелажных компонентов используют скобу «Клеванта». Скоба такелажная изготавливается из высокопрочной легированной стали. Обработка поверхности скоб – горячая оцинковка.



Модель	Г/п, т	Размеры, мм						Вес за шт. кг
		Длина - a	Ширина - b	Внутр. ширина - c	Внутр. диаметр - d	Длина - f	Высота - g	
R08503567	8	155	97	35	40	106	31	1,9
R10503567	10	194	120	44	50	133	39	3,6