



Скобы такелажные

Скобы такелажные используются в качестве элементов грузоподъёмной оснастки и различных грузозахватных приспособлений. Скоба состоит из спинки, лапок с проушинами и штыря.



GPST
Lifting Equipment

692900, Россия, Приморский край, г. Находка, ул. Угольная 61.

тел./факс: 8 (4236) 620-380, 70-42-20. e-mail: gpst-nahodka@mail.ru сайт: <http://www.gpst-nakhodka.ru>

Внимание

- К эксплуатации допускаются только исправные скобы, не имеющие трещин, раковин, заусениц и других дефектов.
- Головка штыря должна быть без перекосов и плотно прилегать к боковой опорной поверхности проушины.
- У нарезных штырей резьба не должна иметь сорванных ниток. Трущиеся части, а также нарезку штырей и проушин регулярно смазывают.
- Использование с износом 10% первоначальной толщины не допускается.
- Хранят в сухом помещении в отведенной для них таре.

Строение соединительных скоб

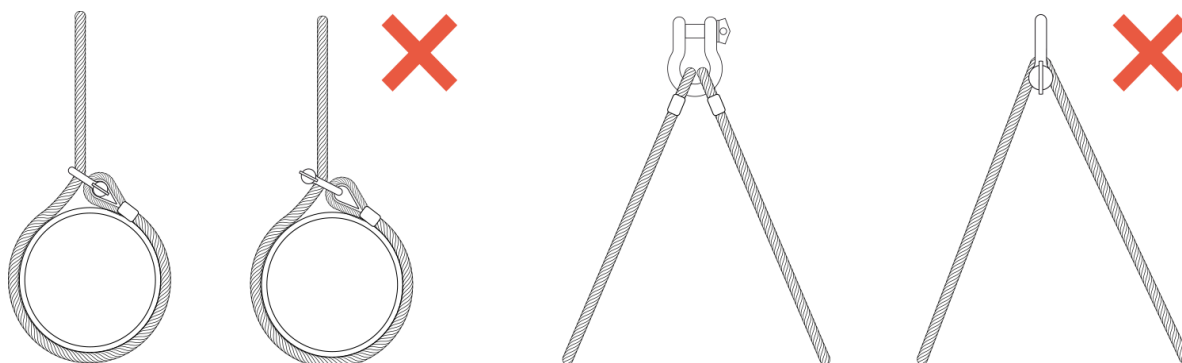
Скоба состоит из спинки, лапок с проушинами и штыря. Штырь удерживается резьбой на конце штыря и в одной из проушин, либо шплинтом, вставляемым в отверстия в лапке и штыре. При резьбовом соединении головка штыря имеет небольшой обух, в который для завинчивания и отвинчивания штыря закладывают свайку. Резьбовое соединение позволяет быстро закрепить или отдать снасть такелажа, стопор, блок, соединить или разъединить такелажные цепи и тросы.

По форме спинки скобы бывают прямыми и закругленными. Прямые скобы применяют для любых тросов, а закругленные только для органических и синтетических тросов. Скобы-зажимы используют для быстрого соединения тросов и изготовления петель на концах тросов.

Размер определяется диаметром ее спинки и характеризуется номером, который соответствует допустимому рабочему усилию. Номер выбивают на нижней части лапки вместе с товарным знаком завода-изготовителя.

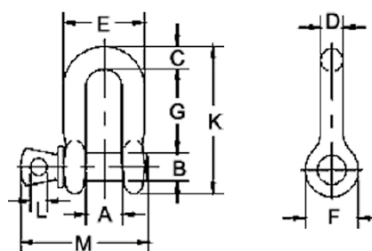
Использование соединительных скоб

Предотвращайте ситуации, когда движение каната или груза может привести к вращению штифта, что почти всегда вызывает его отвинчивание. При решении подобной задачи или для фиксации скобы в месте установки на длительный срок, а также в других случаях, когда требуется максимальная надежность штифта, необходимо применять изделия, оснащенные предохранительным болтом с разводным шплинтом.



Прямая скоба без шплинта тип G210

Скоба такелажная изготавливается из высокопрочной легированной стали. Отличительной особенностью наших скоб является высокая степень практичности и антикоррозионная устойчивость (обработка поверхности скоб – горячая оцинковка).



Модель	Г/н, т	Размеры, мм									Вес, кг/шт.
		A	B	G	D	F	E	K	M	C	
G210	0,5	11,9	7,85	22,4	6,35	15,5	24,6	40,4	4,85	35,1	0,05
G210	0,75	13,5	9,65	26,2	7,85	19,1	29,5	48,5	5,6	42,2	0,08
G210	1	16,8	11,2	31,8	9,65	23,1	35,8	58,5	6,35	51,5	0,13
G210	1,5	19,1	12,7	36,6	11,2	26,9	41,4	67,5	7,85	60,5	0,2
G210	2	20,6	16	41,4	12,7	30,2	46	77	9,65	68,5	0,27
G210	3,25	26,9	19,1	51	16	37,1	58,5	95,5	11,2	85	0,57
G210	4,75	31,8	22,4	60,5	19,1	46	70	115	12,7	101	1,2
G210	6,5	36,6	25,4	71,5	22,4	53	81	135	12,7	114	1,43
G210	8,5	42,9	28,7	81	25,4	60,5	93,5	151	14,2	129	2,15
G210	9,5	46	31,8	91	28,7	68,5	103	172	16	142	3,06
G210	12	51,5	35,1	100	31,8	76	115	191	17,5	156	4,11
G210	13,5	57	38,1	111	35,1	84	127	210	19,1	174	5,28
G210	17	60,5	41,4	122	38,1	92	137	230	20,6	187	7,23
G210	25	73	51	146	44,5	106	162	279	25,4	231	12,1
G210	35	82,5	57	172	51	122	184	312	31	263	19,2
G210	55	105	70	203	66,5	145	238	377	35,1	330	32,5