



Скобы такелажные

Скобы такелажные используются в качестве элементов грузоподъёмной оснастки и различных грузозахватных приспособлений. Скоба состоит из спинки, лапок с проушинами и штыря.



Внимание

- К эксплуатации допускаются только исправные скобы, не имеющие трещин, раковин, заусениц и других дефектов.
- Головка штыря должна быть без перекосов и плотно прилегать к боковой опорной поверхности проушины.
- У нарезных штырей резьба не должна иметь сорванных ниток. Трущиеся части, а также нарезку штырей и проушин регулярно смазывают.
- Использование с износом 10% первоначальной толщины не допускается.
- Хранят в сухом помещении в отведенной для них таре.

Строение соединительных скоб

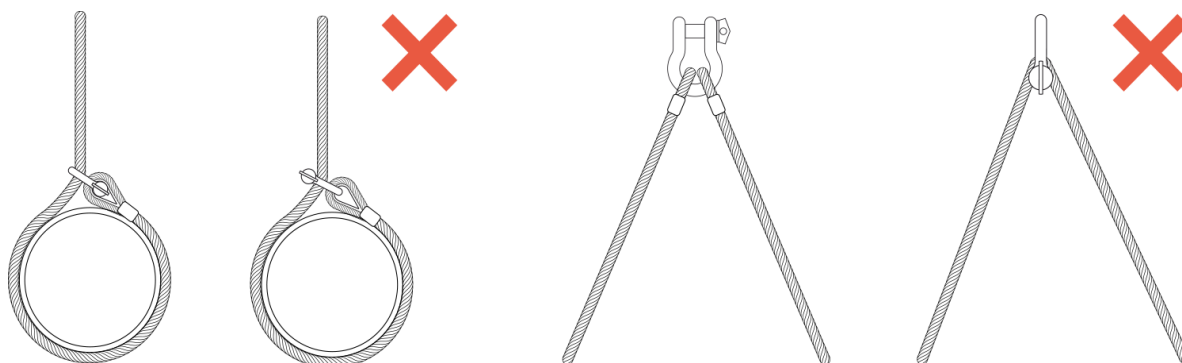
Скоба состоит из спинки, лапок с проушинами и штыря. Штырь удерживается резьбой на конце штыря и в одной из проушин, либо шплинтом, вставляемым в отверстия в лапке и штыре. При резьбовом соединении головка штыря имеет небольшой обух, в который для завинчивания и отвинчивания штыря закладывают свайку. Резьбовое соединение позволяет быстро закрепить или отдать снасть такелажа, стопор, блок, соединить или разъединить такелажные цепи и тросы.

По форме спинки скобы бывают прямыми и закругленными. Прямые скобы применяют для любых тросов, а закругленные только для органических и синтетических тросов. Скобы-зажимы используют для быстрого соединения тросов и изготовления петель на концах тросов.

Размер определяется диаметром ее спинки и характеризуется номером, который соответствует допустимому рабочему усилию. Номер выбивают на нижней части лапки вместе с товарным знаком завода-изготовителя.

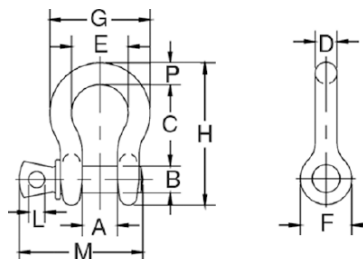
Использование соединительных скоб

Предотвращайте ситуации, когда движение каната или груза может привести к вращению штифта, что почти всегда вызывает его отвинчивание. При решении подобной задачи или для фиксации скобы в месте установки на длительный срок, а также в других случаях, когда требуется максимальная надежность штифта, необходимо применять изделия, оснащенные предохранительным болтом с разводным шплинтом.



Омегаобразная скоба без шплинта тип G209

Скоба такелажная изготавливается из высокопрочной легированной стали. Они устойчивы к воздействию агрессивных химических и органических сред, на них не оказывают влияние плохие погодные условия, повышенный уровень влажности.



Модель	Г/н, т	Размеры, мм											Вес кг/шт.
		A	B	C	D	E	F	G	H	L	M	P	
G209	0,5	11,9	7,85	28,7	6,35	19,8	15,5	32,5	46,7	4,85	35,1	35,1	0,05
G209	0,75	13,5	9,65	31	7,85	21,3	19,1	37,3	53	5,6	42,2	7,85	0,09
G209	1	16,8	11,2	36,6	9,65	26,2	23,1	45,2	63	6,35	51,5	9,65	0,14
G209	1,5	19,1	12,7	42,9	11,2	29,5	26,9	51,5	74	7,85	60,5	11,2	0,17
G209	2	20,6	16	47,8	12,7	33,3	30,2	58,5	83,5	9,65	68,5	12,7	0,33
G209	3,25	26,9	19,1	60,5	16	42,9	38,1	74,5	106	11,2	85	17,5	0,62
G209	4,75	31,8	22,4	71,5	19,1	51	46	89	126	12,7	101	20,6	1,07
G209	6,5	36,6	25,4	84	22,4	58	53	102	148	12,7	114	24,6	1,64
G209	8,5	42,9	28,7	95,5	25,4	68,5	60,5	119	167	14,2	129	26,9	2,28
G209	9,5	46	31,8	108	29,5	74	68,5	131	190	16	142	31,8	3,36
G209	12	51,5	35,1	119	32,8	92,5	76	146	210	17,5	156	35,1	4,31
G209	13,5	57	38,1	133	36,1	92	84	162	233	19,1	174	38,1	6,14
G209	17	60,5	41,4	146	39,1	98,5	92	175	254	20,6	187	41,1	7,8
G209	25	73	51	178	46,7	127	106	225	313	25,4	231	57	12,6
G209	35	82,5	57	197	53	146	122	253	348	31	263	61	20,4
G209	55	105	70	267	69	184	145	327	453	35,1	330	79,5	38,9
G209	85	127	82,5	330	76	200	165	367	546	38	490	105	70