

Адрес предприятия изготовителя:

Центральный офис и производство:

Россия, Приморский край, индекс 692900 г.Находка ул. Угольная 61

Тел/факс 8 4236 620-380

Тел. 8 4236 70-42-20

E-mail: gpst-nahodka@mail.ru

Мы изготавливаем:

- Текстильные стропы (пауки)
- Стropы из стального каната (пауки)
- Цепные стропы (пауки)
- Ремни стяжные грузовые
- Траверсы
- Захваты

Отгрузка продукции с 9.00 до 17.00

Уважаемый покупатель!

Благодарим Вас за приобретение нашей продукции.

Если Вас не затруднит, просим сообщать Ваши предложения по техническим характеристикам, по внешнему виду, по надежности работы нашей продукции.

Ваши пожелания постараемся учесть в нашей дальнейшей работе.

Всегда готовы к сотрудничеству с Вами!

WWW.GPST-NAKHODKA.RU



GPST

Lifting Equipment

Сертификат качества (паспорт) № _____

Строп Синтетический Круглый (ССКК)

РОССИЙСКИЙ МОРСКОЙ РЕГИСТР СУДОХОДСТВА
Свидетельство о признании изготовителя № 17.00004.171 от
11.02.2019г.

Декларация о соответствии ТР ТС
N RU Д-РУ.МА10.В.00029
От 02.10.2014

№ Сертификат соответствия
РОСС RU.AB51.H04066
От 06.10.2014

ISO 9001:2015

Находка



1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ.

- 1.1. Стропы круглопрядные кольцевые (далее «стропа») предназначены для транспортировки различных грузов во всех отраслях промышленности.
- 1.2. Стропы относятся к съемным грузозахватным приспособлениям, на которые распространяются требования федеральных норм и правил в области промышленной безопасности Правила безопасности опасных производственных объектов, на которых используются ПК (Приказ Ростехнадзора от 12.11.2013 N 533 Об утверждении Федеральных норм и правил в области промышленной безопасности) а так же технический регламент Таможенного союза ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования".
- 1.3. Стропа изготовлены в соответствии с РД 24 -СЗК -01-01
- 1.4. Стропа маркируются биркой, пришитой к чехлу стропа, с указанием на ней: товарного знака предприятия—изготовителя, обозначения стропа, грузоподъемности, длины, даты испытаний и заводского номера.
- 1.5. Стропа имеют семикратный запас прочности.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.

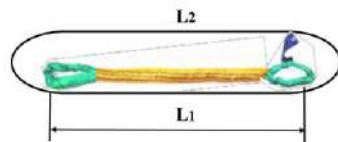
- 2.1. Материал чехла _____ Полиэстер _____.
- 2.2. Материал шнура _____ Полиэстер _____.
- 2.3. Ширина / толщина ленты, мм. _____.
- 2.4. Масса стропа, кг. _____.
- 2.5. Наименьшая температура окружающей среды °С _____ -40 _____.
- 2.6. Наибольшая температура груза и окружающей среды °С _____ +80 _____.
- 2.7. Чертежи и обозначения стропов:

ССКК— _____ / _____ ;
С-строп; С –синтетический; К –круглый;
К –кольцевой;

ССКП— _____ / _____ ;
С-строп; С –синтетический; К –круглый;
П –петлевой;

_____ - грузоподъемность, тн.
_____ - длина, мм.

_____ - грузоподъемность, тн.
_____ - длина, мм.



1 ССК _____ / _____ ;
1 – одновесвой; С – строп;
С - синтетический; К – круглый.

_____ – грузоподъемность, тн.
_____ - длина, мм.



2 ССК – _____ / _____ ;

7. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ.

- 7.1. Строп испытан статической нагрузкой превышающей грузоподъемность в 1,25 раза в течении трех минут.
- 7.2. Строп изготовлен по технологической карте № _____ ТУ-24-2003-02 _____ .
- 7.3. Предприятие изготовитель гарантирует безотказную работу стропа в течении 3 -х месяцев, при односменной работе со строгим соблюдением потребителем условий хранения и эксплуатации, но не более 6-ти месяцев.

« _____ » _____ 20 _____ г

Начальник
ОТК _____

Уважаемый покупатель!
Благодарим Вас за приобретение нашей продукции.
Если Вас не затруднит, просим сообщать Ваши предложения по техническим характеристикам, по внешнему виду, по надежности работы нашей продукции.
Ваши пожелания постараемся учесть в нашей дальнейшей работе.
Всегда готовы к сотрудничеству с Вами!

ООО «ГПСТ Находка»

согласно правил безопасности (ПБ 10-382-00).

5. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

5.1. Когда стропа не используются их следует хранить в хорошо вентилируемом помещении при температуре от -30°C до $+30^{\circ}\text{C}$ с относительной влажностью воздуха не более 80%, располагая их на подставках, вдали от источников тепла, не ближе 0,2 м. не допуская контактов с химическими веществами, огнем, коррозионными поверхностями, защищая от прямого солнечного света и других источников ультрафиолетового излучения. Прежде, чем разместить для хранения необходимо проверить стропа на наличие любых повреждений, которые могли появиться во время их использования. Хранение поврежденных строп не рекомендуется.

5.4. В помещениях, где хранятся стропа, запрещается хранить нефтепродукты и легковоспламеняющиеся вещества.

5.5. Транспортирование стропов после упаковки может производиться любыми видами транспорта в условиях, обеспечивающих их сохранность в соответствии с нормами и требованиями настоящей инструкции.

6. СХЕМЫ СТРОПОВКИ ГРУЗОВ

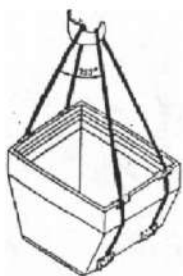


Схема строповки
короба



Схема строповки
детали пресса



Схема строповки
фигурной детали

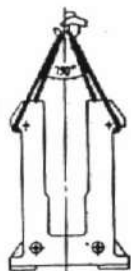


Схема строповки
станины

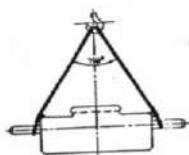


Схема строповки
вкладыша

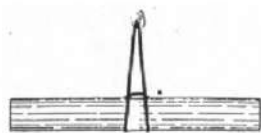


Схема строповки
металлической трубы.

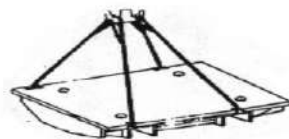


Схема строповки
рамы тележки

2 - двухветвевой; С - строп;
С - синтетический; К - круглый.
_____ - грузоподъемность, тн.
_____ - длина, мм.



3 ССК - _____ / _____ :
3 - трехветвевой; С - строп;
С - синтетический; К - круглый.
_____ - грузоподъемность, тн.
_____ - длина, мм.



4 ССК - _____ / _____ :
4 - четырехветвевой; С - строп;
С - синтетический; К - круглый.
_____ - грузоподъемность, тн.
_____ - длина, мм.



3. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ.

3.1. При эксплуатации строп следует руководствоваться Правилами безопасности опасных производственных объектов, на которых используются ПС (Приказ Ростехнадзора от 12.11.2013 N 533 Об утверждении Федеральных норм и правил в области промышленной безопасности).

3.2. Владельцы съемных грузозахватных приспособлений обязаны обеспечить содержание их в исправном состоянии и безопасные условия работы путем организации надлежащего осмотра, надзора и обслуживания согласно требованиям правил безопасности.

3.3. Перед началом работ стропа подлежат визуальному осмотру.

3.4. Съемные грузозахватные приспособления не прошедшие осмотра и испытаний к работе не допускаются. Неисправные грузозахватные приспособления, а также стропа, не имеющие бирок (клейм), не должны находиться в местах производства работ.

3.5. Строповка грузов должна производиться в соответствии со схемами строповки. Для строповки предназначенного к подъему груза должны применяться стропы, соответствующие массе и характеру поднимаемого груза, угол между ветвями не должен превышать 120° .

3.6. Соединение крюка грузоподъемной машины с подвесками, петлями стропов должны быть надежными. Подвеска стропа должна фиксироваться замком крюка. Монтажная петля должна закрепляться защелкой в звене крюка.

3.7. В целях предупреждения падения грузов во время подъема и перемещения их кранами следует соблюдать следующие правила строповки:

- при обвязке груза стропы должны накладываться без узлов и перекруток;
- под острые углы металлических грузов (швеллер, уголок, двутавр) необходимо подкладывать подкладки. При этом нужно учитывать расположение центра тяжести груза. Подводить строп под груз следует так, чтобы исключить возможность его выскальзывания во время подъема груза. Обвязывать груз нужно таким образом, чтобы во время его перемещения исключилось падение его отдельных частей и обеспечивалось устойчивое положение груза при перемещении. Для этого строповка длинномерных грузов (столбов, труб) должна производиться не менее чем в двух местах.

3.8. На грузе перегружаемом стропами, в местах соприкосновения со стропами не должно быть зазубрин и острых кромок, которые могут повредить строп.

3.9. Рабочие поверхности крюка грузоподъемной машины должны исключать

повреждения стропа, не иметь острых кромок.

3.10. Запрещается использование стропов для перемещения грузов, когда извлечение из под груза происходит с трением стропов, зажатых между грузом и другими поверхностями, а также вытаскивать стропа из под груза лежащего на них.

3.11. Стропа должны быть защищены от влияния на них вредных факторов перемещаемого груза (например: кислота, щелочь, растворитель, расплавленные вещества). Запрещается перемещение нагретых свыше 100

3.12. При строповке груза следить за тем, чтобы бирка не была повреждена при перемещении груза.

3.13. При работе со стропами следует избегать рывков и ударов грузов.

3.14. Не допускается принудительная сушка стропов любыми способами.

3.15. Для устранения возможного искрообразования от накапливающегося от трения строп о части груза используются следующие способы:

- обработка препаратом Антистатик периодичность обработки согласно инструкции на использование препарата;
- вымачивание в 2% растворе поваренной соли, в течении 24 часов и далее в течении 2 часов перед началом выполнения работ;

4. НОРМЫ И ПРАВИЛА БРАКОВКИ .

4.1. Согласно требований правил безопасности стропальщики должны проводить осмотр стропов перед их применением для подъема и перемещения грузов грузоподъемными машинами.

4.2. Инженерно-технические работники, ответственные за содержание грузоподъемных машин в исправном состоянии и лица, ответственные за безопасное производство работ кранами и другими грузоподъемными машинами должны проводить осмотр стропов (за исключением редко используемых) – каждые 10 дней, а редко используемых съемных грузозахватных приспособлений – перед выдачей их в работу.

4.3 При осмотре стропов необходимо обратить внимание на состояние защитной оболочки, швов, наличие бирки, крюков, скоб, замыкающих устройств, обойм карабинов и мест их крепления

4.4 Не допускаются к работе стропа, у которых

- поверхностное истирание более 10% по ширине оболочки.
- порезы, поперечные или продольные порезы оболочки, либо малейшие повреждения спивки.
- обнажение сердечника.
- разъедание под действием химикатов. Следствием такого разъедания является локальное ослабление и размягчение материала. Это выражается в отслаивании поверхности оболочки, которая может оторваться или сузиться.
- повреждения, обусловленные нагревом или трением. Они выражаются в том, что волокна образующие материал оболочки, приобретает глянцевоый вид, а в самых неблагоприятных случаях возможно слипание волокон сердечника с оболочкой, что свидетельствует об ослаблении сердечника.
- повреждение или деформация соединительных деталей.

4.5. Ремонт стропа запрещен.

4.6. Браковка – колец, петель, скоб, подвесок, обойм, карабинов, звеньев и других металлических элементов строп.

К работе не допускаются элементы строп у которых:

- трещины;
- износ поверхности элементов или местных вмятин, приводящих к уменьшению площади поперечного сечения на 10% и более;
- наличие остаточных деформаций, приводящих к изменению первоначального размера элемента более чем на 3%;
- повреждения резьбовых соединений и других креплений.

4.7. Результаты осмотра стропов должны заноситься в специальный журнал

Таблица изменений рабочей нагрузки в зависимости от способа применения, кг

Способ применения	0°-45°	45°-90°	90°-120°	45° 90°	90°-120°
рабочая нагрузка прямой подъем петлей кг	500	1000	1000	350	250
рабочая нагрузка подъем петлей кг	1000	2000	2000	700	500
образный U	2000	4000	4000	1400	1000
рабочая нагрузка подъем петлей кг	3000	6000	6000	2100	1500
	4000	8000	8000	2800	2000
	5000	10000	10000	3500	2500
	6000	12000	12000	4200	3000
	8000	16000	16000	5600	4000
	10000	20000	20000	7000	5000
	12000	24000	24000	8400	6000
	15000	30000	30000	10500	7500
	20000	40000	40000	14000	10000
	25000	50000	50000	17500	12500
	30000	60000	60000	21000	15000