



GPST

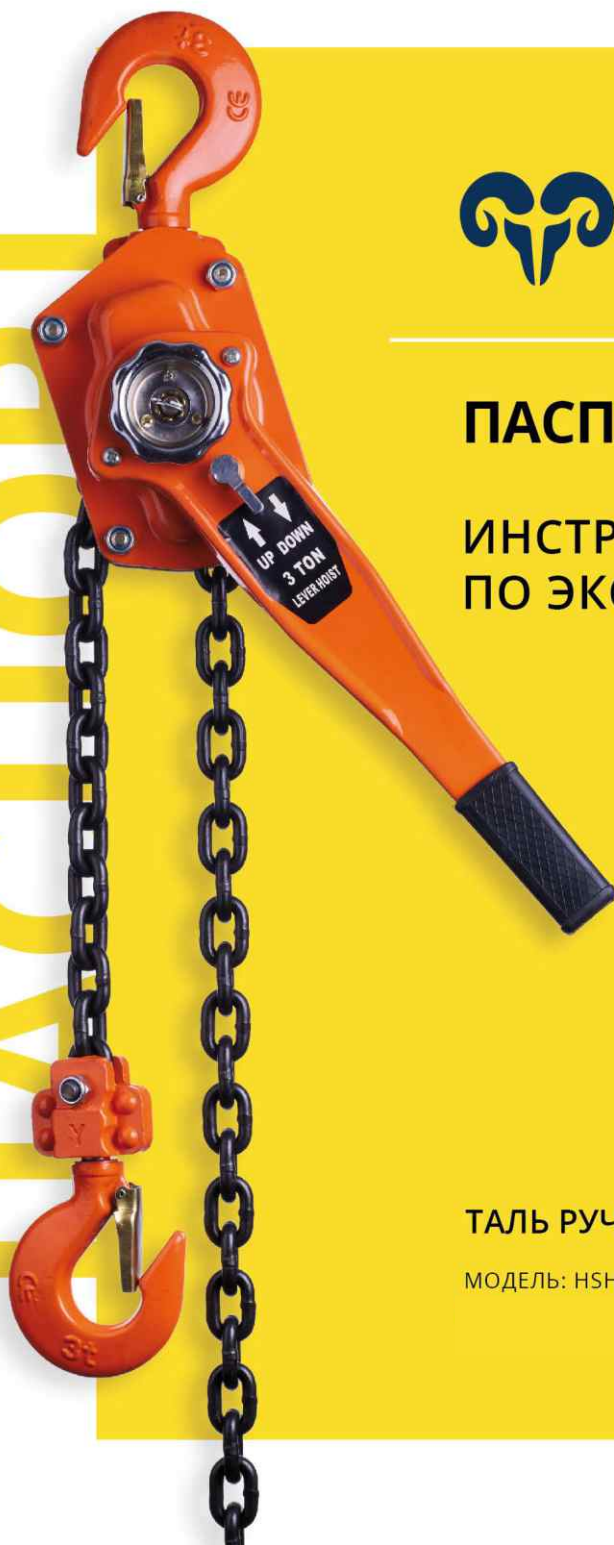
Lifting Equipment

ПАСПОРТ

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ТАЛЬ РУЧНАЯ РЫЧАЖНАЯ

МОДЕЛЬ: HSH



Содержание

1. Общие сведения	2
2. Технические характеристики и устройство	2
3. Подготовка к работе	5
4. Порядок работы.....	5
5. Меры безопасности.....	6
6. Техническое обслуживание.....	7
7. Лица, ответственные за исправное состояние и безопасную эксплуатацию тали.....	8
8. Запись результатов освидетельствования.....	8
9. Гарантийные обязательства.....	9
10. Информация об изделии.....	10

1. Общие сведения

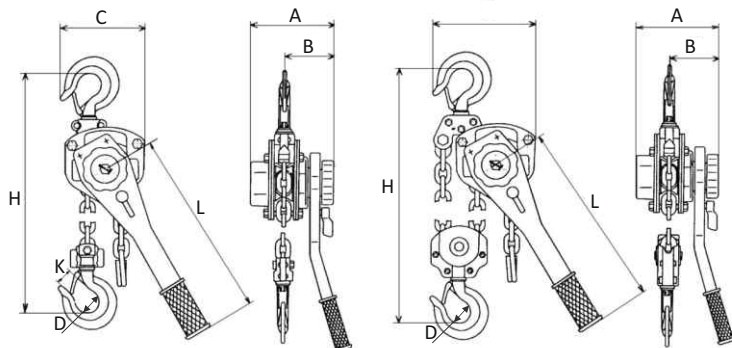
Серия HSH двушкивных рычажных блоков представляет собой высокоэффективный и универсальный ручной грузоподъемный прибор, который можно широко применять в судостроении, на электростанциях, при работе на транспортных средствах, строительных площадках, в шахтах, пультах управления и телекоммуникациях для проведения установки механизмов, подъема грузов и перемещения грузов и т. д. Он особенно часто используется в узких местах, на открытом воздухе и на рабочих местах для проведения операций толкания и растягивания под любым углом.

2. Технические характеристики и устройство

Грузоподъемность	т	0,5	0,75	1,0	1,5	2,0	3,0	6,0	9,0	
Высота подъема	м	3,6,9,12	3,6,9	3,6,9,12	3,6,9	3,6,9,12	3,6,9,12	3,6,9	6	
Испытательная нагрузка	т	0,75	1,12	1,50	2,25	3,0	4,5	9,0	11,25	
Нагрузка на рычаг при подъеме тал	Н	130	140	180	240	240	320	340	360	
Ветки грузовой цепи		1	1	1	1	1	1	2	3	
Грузовая цепь	мм	6*18	6*18	6*18	8*24	8*24	10*30	10*30	10*30	
Размеры	A	мм	154	154	154	176	186	198	198	198
	B		92	92	92	106	106	110	110	110
	C		135	135	135	162	162	211	254	319
	D		39	39	39	42	42	51	65	85
	K		26	26	31	32	32	38	41	60
	H		320	320	320	400	400	490	650	1100
	L		290	290	290	420	420	420	420	420
Вес с длиной цепи 3 м.	кг	8,2	8,2	8,4	12,6	13,8	22,2	36,5	47,0	
Габаритные размеры упаковки	см	36x14 x16,5	36x14 x16,5	36x14 x16,5	46,5x15,5 x19	46,5x15,5 x19	51x19 x21,5	53x22 x21,5	82x32 x21,5	
Дополнительно вес на каждый метр подъема	кг	0,8	0,8	0,8	1,4	1,4	2,2	4,4	6,6	

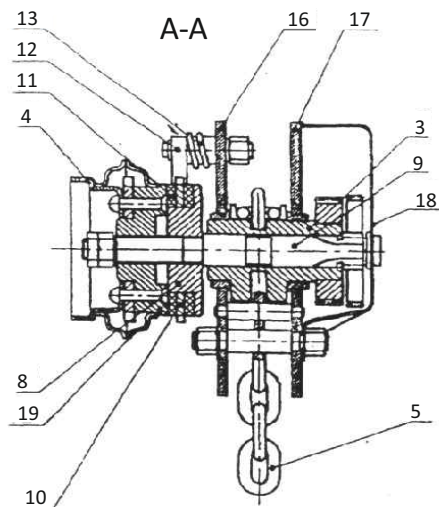
0,5т, 0,75т, 1т, 2т, 3т

6т, 9т



Таль состоит из двух силовых щёк 16 и 17, редуктора с тормозом, грузовой звёздочки 3, грузовой цепи 5 и рычага. Редуктор представляет собой двухступенчатый цилиндрический редуктор с зубчатыми шестернями.

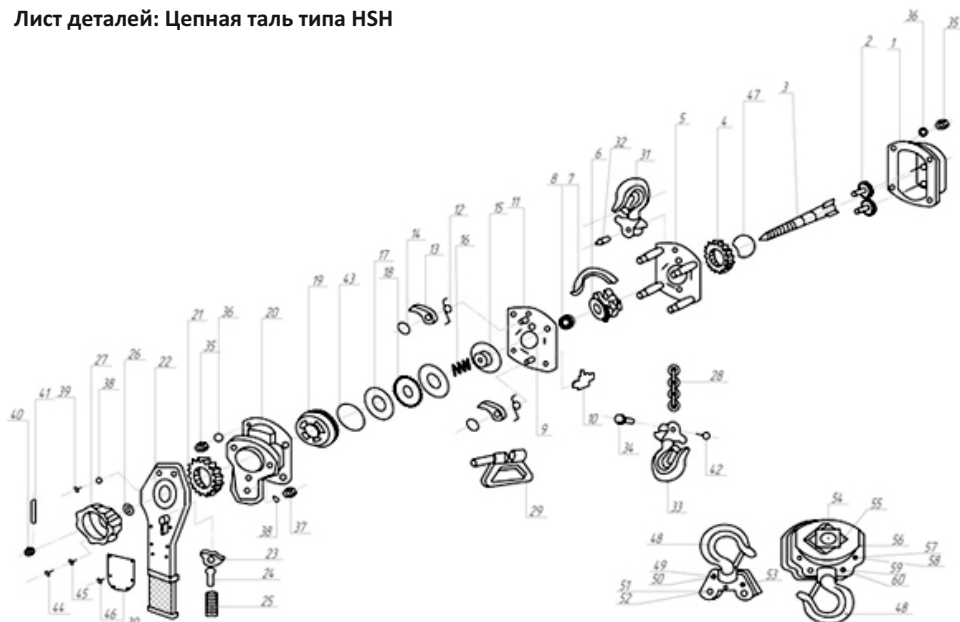
Тормоз - автоматический, дисковый, с храповым механизмом и состоит из ступицы 8, установленной на вал - шестерня 9, храпового колеса 10. Храповое колесо установлено между фрикционными накладками 11, и фиксируется защёлкой 12, прижимаемой пружиной 13.



3 - звездочка; 4 - кожух; 5 - цепь; 8 - ступица;
9 - вал-шестерня; 11 - фрикционные накладки;
12 - защелка; 13 - пружина; 16 и 17 - силовые
щёки; 18 - кожух; 19 - шайба.

Рис.1 Разрез механизма тали

Лист деталей: Цепная таль типа HSH



№	Описание	№	Описание	№	Описание
1	Корпус	22	Рычаг (рукоять)	43	Кольцо
2	Шестерни	23	Переключатель положений	44	Винт
3	Вал	24	Шток пружины	45	Замковая шайба
4	Шестерня	25	Пружина переключателя	46	Заклепка
5	Боковая пластина	26	Шайба	47	Кольцо
6	Грузовая звёздочка	27	Ручное колесо	48	Крюк
7	Тарелка	28	Грузовая цепь	49	Гайка
8	Ролик	29	Звено цепи	50	Винт
9	Гнездо подшипника	30	Табличка	51	Штифт
10	Планка	31	Верхняя крюковая подвеска	52	Гайка
11	Боковая пластина	32	Палец верхней крюковой подвески	53	Каркас нижней крюковой подвески
12	Пружина защёлки храповика	33	Нижняя крюковая подвеска	54	Штифт звёздочки
13	Защёлка храповика	34	Штифт цепи	55	Звёздочка
14	Кольцо	35	Шестигранная гайка	56	Каркас нижней крюковой подвески
15	Дисковая ступица	36	Замковая шайба	57	Гайка
16	Свободная пружина	37	Шестигранная гайка	58	Винт
17	Фрикционный диск	38	Замковая шайба	59	Гайка
18	Храповое колесо	39	Винт	60	Винт
19	Зажим	40	Корончатая гайка	61	Предохранительная скоба к крюковой подвески
20	Корпус тормоза	41	Шплинт		
21	Шестерня	42	Замковая гайка		

3. Подготовка к работе

- Распакуйте таль. Проверьте смазку грузовой цепи, звездочки грузовой цепи и подвески, лишнюю смазку удалите (протрите ветошью), если смазки недостаточно, необходимо добавить («Солидол Ж» по ГОСТ 1033-79 либо аналог).
- Проведите техническое освидетельствование работоспособности.
- Проведите осмотр тали на предмет механических повреждений. Запрещено использовать таль с признаками деформации, коррозии или трещинами корпуса, крюков подвески, рычага и грузовой цепи.
- Установите переключатель режимов в нейтральное положение.
- Протяните цепь в ручную в обе стороны до полного выбега (два раза). Следите за тем чтобы цепь не перекручивалась. Протяжка цепи позволит добиться равномерной смазки механизма подъема и цепи. Убедитесь, что цепь проходит через механизм подъема ровно, без закусывания.

4. Порядок работы

ВНИМАНИЕ – перед вводом в эксплуатацию, необходимо провести испытания работоспособности механизма подъема-спуска (динамические испытания: подъем на 200 мм от пола и спуск груза на 10% превышающего номинал) и тормозов (СТАТИЧЕСКИЕ ИСПЫТАНИЯ: приложение нагрузки на 25% превышающей номинал)

1. Перед началом работы/испытаний убедитесь, что таль надежно подвешена, грузовая цепь не перепуталась и не перекрутилась.
2. Надежно закрепите груз. Грузовая цепь, после закрепления груза, должна принять строго вертикальное положение (подтягивание груза к месту подъема запрещено, это может привести к поломке тали и несчастному случаю). Вес груза не должен превышать номинальный (указан на паспортной табличке). Груз должен находиться в свободном положении (ЗАПРЕЩЕНО ПОДНИМАТЬ ГРУЗ: примерзший/приклеенный к полу, закрепленный крепежом к полу, если груз завален посторонними предметами и т.д.)
3. Установите переключатель в положение UP (Рис.1) и производите маятниковые движения рычагом. Рычаг должен двигаться плавно без рывков. Подняв груз на высоту 200-250 мм от поверхности, остановитесь, проверьте правильность строповки груза и работоспособность тормоза (груз не должен самопроизвольно опускаться).
4. Убедившись, что все в исправности, продолжайте подъем груза до необходимой высоты.
5. Для спуска груза, переведите положение переключателя в положение DN (Рис.1) и производите плавные маятниковые движения рычагом.
6. При остановке рычага опускание груза должно прекращаться (самопроизвольное опускание груза свидетельствует о неисправности тормозного механизма, дальнейшее использование такой тали, до устранения неисправности, запрещено).

7. При подъеме и опускании груза массой менее 10 % от номинальной грузоподъемности необходимо придерживать Ручное колесо (№ 27 на схеме)
8. Если подъемный механизм перестал двигаться, немедленно прекратите работу и проверьте:
- а) не зацепилось ли что-либо за груз;
 - б) не перепуталась, не перекрутилась ли цепь;
 - г) не превышает ли груз номинальной грузоподъемности тали;
 - д) наличие признаков деформации частей тали.

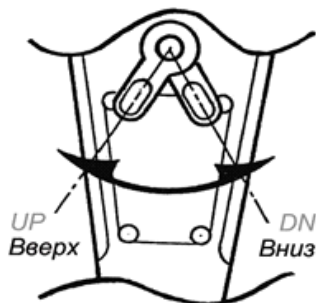
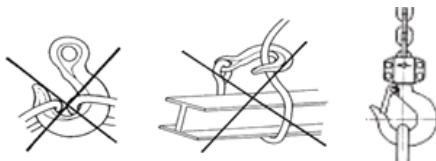


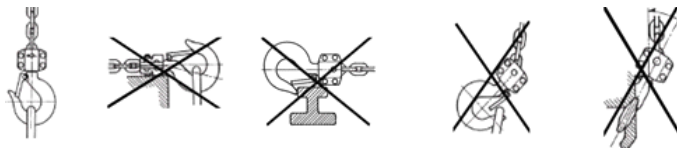
Рис.2

5. Меры безопасности

1. Запрещено поднимать/опускать груз, превышающий по величине паспортную грузоподъемность тали. Груз должен находиться в свободном положении (ЗАПРЕЩЕНО ПОДНИМАТЬ ГРУЗ: примерзший/приклеенный к полу, закрепленный крепежом к полу, если груз завален посторонними предметами и т.д.)
2. Запрещено использовать таль для подъема людей, животных, взрывоопасных или ядовитых веществ, жидкого или раскаленного металла и шлака; эксплуатация в химически активных средах, а так же ее использование при ударных и рывковых нагрузках, при вибронгрузках, в районах с сейсмической активностью свыше 6 баллов по СНИП II-7.
3. Не используйте грузовую цепь для обвязывания груза.



4. Запрещено использование тали с признаками деформации цепей, подвески или корпуса.
5. Не прикладывайте чрезмерного усилия при работе с талью. Избегайте рывков.
6. Не оставляйте подвешенный груз без присмотра.
7. Запрещено выравнивание груза и поправка грузозахватных приспособлений на весу.
8. Запрещается производить ремонт механизмов тали при подвешенном грузе.
9. Следите, чтобы зона работ под грузом была свободна от людей.
10. Подъем груза должен производиться строго вертикально. Запрещено подтягивание груза по земле или полу.



11. Запрещено поднимать груз с помощью двух талей. Используйте таль нужной грузоподъемности.

12. При возникновении аварийной ситуации во время работы тали необходимо:

- а) по возможности принять меры к опусканию груза;
- б) сообщить о случившемся окружающему персоналу и оградить место под поднятым грузом, если груз опустить не удалось;
- в) выставить плакат «ТАЛЬ НЕИСПРАВНА!», сообщить о случившемся сотруднику, ответственному за содержание тали в исправном состоянии.

6. Техническое обслуживание

1. После эксплуатации очистите блок от грязи и смажьте его детали. Храните в сухом месте.
2. Техническое обслуживание и осмотр должны проводиться квалифицированными специалистами. Никогда не допускайте непрофессионалов к разборке или сборке блока.
3. При сборке выровняйте метки «О» двух механизмов.
4. В то время как рукоятка рычага прижимает фрикционные пластины и храповой диск, расстояние между маховиком и концами гайки с шестигранной головкой должно быть в пределах 0.2 мм - 0.5 мм.
5. После очистки и ремонта, блок должен быть подвержен испытаниям с холостой и высокой нагрузкой, чтобы обеспечить надежность в использовании. Перед тем, как вернуть блок в эксплуатацию, убедитесь, что он находится в надлежащем состоянии.
6. Следите за тем, чтобы поверхности трения были чистыми, а тормозной механизм регулярно проверялся, чтобы предотвратить неисправности при торможении.

9. Гарантийные обязательства

Гарантийный срок эксплуатации тали составляет 6 месяцев.

При покупке тали ПОКУПАТЕЛЬ обязан тщательно проверить изделие на предмет наличия внешних механических повреждений, получить инструкцию по эксплуатации и гарантийный талон. Гарантийный талон дает право на бесплатный гарантийный ремонт либо замену тали, если в процессе эксплуатации выявлен производственный дефект.

Срок службы тали составляет 3(три) года.

При возникновении гарантийного случая ПОКУПАТЕЛЮ необходимо предъявить:

1. Товарный (кассовый) чек и/или счет-фактуру, подтверждающих дату продажи;
2. Паспорт (гарантийный талон, где указан серийный номер изделия);

По вопросам гарантийного случая обращаться:

ООО «Грузоподъемспецтехника-Находка»

692906, Приморский край, г. Находка, ул. Угольная, 61

Тел/факс: 8(4236) 620-380, 89020704220

Гарантия не распространяется:

1. На механические повреждения (трещины, сколы, царапины и т.п.) и повреждения вызванные воздействием агрессивных сред, высокой влажности, высоких температур;
2. На тали с неисправностями, возникшие вследствие перегрузки, несоблюдения предписаний инструкций по эксплуатации или неправильной эксплуатации, применение тали не по назначению;
3. На естественный износ тали (полная выработка ресурса, сильное внешнее или внутреннее загрязнение);
4. На таль с удаленным, стертým или измененным заводским номером;
5. На профилактическое обслуживание.

Подпись клиента является подтверждением того, что клиент ознакомлен с Гарантийным талоном, инструкцией на таль, понял их и с ними согласен.

Получатель _____ Подпись получателя _____

10. Информация об изделии

Модель таль ручная рычажная HSH грузоподъемность _____ тн. / длина _____ м.

Порядковый номер предприятия-изготовителя _____

Даты продажи _____ / _____ 2022г.

Подпись и печать продающей организации _____

Информация о производителе:

HENGSHUI TIANQIN IMPORT AND EXPORT TRADE CO.,LTD

Информация о продавце:

ООО «Грузоподъемспецтехника-Находка

692900, Россия, Приморский край, г. Находка, ул. Угольная 61

ИНН 2508082247, КПП 250801001, ОГРН 1082508000354

р/с 40702810300170002085 в Дальневосточный банк г. Владивосток

к/с 3010181090000000705, gpst-nahodka@mail.ru



GPST

Lifting Equipment