



Зажимы такелажные

Зажимы для каната (зажим для троса) применяются для закрепления канатов (тросов) или формирования петель на их концах. Широкое применение канатные зажимы получили при осуществлении монтажных работ, в строительстве, подъемно-транспортных операциях.



GPST
Lifting Equipment

692900, Россия, Приморский край, г. Находка, ул. Угольная 61.

тел.\факс: 8 (4236) 620-380, 70-42-20. e-mail: gpst-nahodka@mail.ru сайт: <http://www.gpst-nakhodka.ru>

Внимание

- Перед использованием зажимы должны быть тщательно проверены.
- Зажимы не должны иметь заусенцев, борозд и трещин.
- Необходимо выбрать зажим правильного размера.
- Нельзя поправлять или придавать другую форму зажиму путем сварки, нагрева или изгиба, поскольку это может отрицательно сказаться на его рабочих характеристиках.

Последовательность установки зажимов

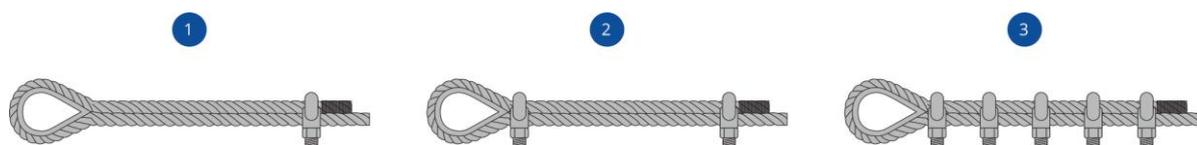
Перемычка зажима всегда должна располагаться на стороне каната, несущей нагрузку. U-образный болт зажима помещается на хвостовую часть каната, также называемую глухим (мертвым) концом.

Количество зажимов определяется расчетом, но их должно быть не менее трех, шаг расположения зажимов и длина свободного конца каната от последнего зажима должны быть не менее шести диаметров каната.

Первый зажим должен размещаться на расстоянии одной ширины перемычки от загнутого или глухого конца каната, как показано на рисунке 1. Затягивать гайки следует в соответствии с указанным моментом.

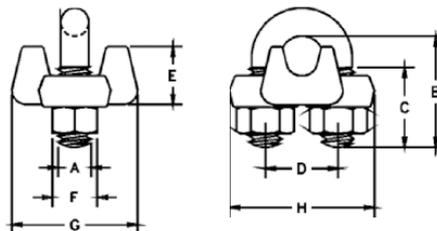
Второй зажим должен быть размещен непосредственно напротив серьги, но все же в таком положении, чтобы надлежащее затягивание зажима не повредило внешних прядей каната (рисунок 2). Следует затянуть гайки плотно, но еще не на весь указанный момент затяжки.

Последующие зажимы располагаются на канате между первым и вторым зажимами таким образом, чтобы их как минимум разделяло расстояние в 1 ширину зажима и максимально в 3 ширины зажима, как это показано на рисунке 3.



Зажим для троса Crosby G450

Продукты Crosby соответствуют всем требованиям ASME B30.26 или даже имеют лучшие характеристики, включая показатели идентификации, растяжимости, коэффициента безопасности, допустимой нагрузки и температурных требований. Важно, что продукты Crosby соответствуют другим критическим эксплуатационным требованиям, включая циклическую долговечность, ударные свойства и прослеживаемость материала, не упомянутым в ASME B30.26.



Размер троса		Артикул №	Кол-во в станд. упак.	Вес 100 шт, кг	Размеры, мм							
мм	дюйм				A	B	C	D	E	F	G	H
3-4*	1/8	1010015	100	2,72	5,60	18,3	11,2	11,9	10,4	9,65	20,6	23,9
5*	3/16*	1010033	100	4,54	6,35	24,6	14,2	15,0	12,7	11,2	23,9	29,5
6-7	1/4	1010051	100	8,62	7,85	26,2	12,7	19,1	16,8	14,2	30,2	36,6
8	5/16	1010079	100	12,7	9,65	35,1	19,1	22,4	18,3	17,5	33,3	42,9
9-10	3/8	1010097	100	21,8	11,2	38,1	19,1	25,4	23,1	19,1	41,4	49,3
11	7/16	1010113	50	35,4	12,7	47,8	25,4	30,2	26,2	22,4	46,0	58,0
12-13	1/2	1010131	50	36,3	12,7	47,8	25,4	30,2	28,7	22,4	48,5	58,0
14-15	9/16	1010159	50	49,4	14,2	57,0	31,8	33,3	31,0	23,9	52,5	63,5
16	5/8	1010177	50	49,9	14,2	60,5	31,8	33,3	34,0	23,9	52,5	63,5
18-20	3/4	1010195	25	64	15,7	70,0	36,6	38,1	35,8	26,9	57,0	72,0
22	7/8	1010211	25	96	19,1	79,0	41,1	44,5	40,4	31,8	62,0	80,5
24-26	1	1010239	10	114	19,1	89,0	46,0	47,8	45,2	31,8	67,0	88,0
28-30	1-1/8	1010257	10	128	19,1	98,5	51,0	51,0	48,5	31,8	71,5	91,0
32-34	1-1/4	1010275	10	199	22,4	108	54,0	59,4	55,5	36,6	79,5	105
36	1-3/8	1010293	10	200	22,4	118	58,5	59,4	58,5	36,6	79,5	106
38	1-1/2	1010319	10	247	22,4	125	60,5	66,5	62,0	36,6	86,5	113
41-42	1-5/8	1010337	Без упак.	319	25,4	135	66,5	70,0	67,5	41,4	92,0	121
44-46	1-3/4	1010355	Без упак.	424	28,7	146	70,0	77,5	74,5	46,0	97,0	134
48-52	2	1010373	Без упак.	590	31,8	164	76,0	86,0	77,0	51,0	113	149
56-58	2-1/4	1010391	Без упак.	726	31,8	181	81,0	98,5	81,0	51,0	114	162
62-65	2-1/2	1010417	Без упак.	862	31,8	195	87,5	105	93,5	51,0	119	168
** 68-72	** 2-3/4	1010435	Без упак.	1043	31,8	211	90,5	111	124	51,0	127	175
75-78	3	1010453	Без упак.	1406	38,1	233	98,5	121	119	60,5	149	194
** 85-90	** 3-1/2	1010426	Без упак.	1814	38,1	273	114	140	152	60,5	157	213

* Скобы и гайки с электролитическим покрытием. ** Основания 70 мм и 89 мм отлиты из стали.